

TC-Förderkurven-Systeme

Perfekte Schnittbilder ohne Füllwolf

REVOLUTION – für vollkommene Klarheit

Förderkurven-Systeme bestechen durch niedrigste Wartungskosten, höchste Leistungsbreite und einfache Handhabung. Mit der neuesten Vakuumfüller-Generation der VEMAG, den TC-Modellen, wird ein neuer Maßstab für noch klarere und farbintensivere Wurstprodukte gesetzt. Das Ergebnis ist revolutionär: Exzellente Partikelverteilung, kristallklare rot-weiß-Abgrenzung und am Ende ein traumhaftes Produktbild. Die revolutionäre TC-Förderkurventechnologie mit dem absolut dichten Kammerprofil ist die neue Referenz für perfekte Schnittbilder bei geklippten Produkten. Entstanden aus unserer Leidenschaft für Ihre Lösung.



TC-Förderkurve

Die TC-Förderkurven-Systeme sind mit revolutionärer Fördertechnik ausgestattete Vakuum-Füllmaschinen zum Portionieren von Salami und anderem Brät, das ohne Füllwolf portioniert wird.

Förderkurven

Herzstück unserer TC-Systeme sind die TC-Förderkurven, die nach dem Doppelspindelprinzip arbeiten. Auf besonders schonende Weise und ohne Kompressionszone transportieren sie auch Rohstoffe mit unterschiedlicher Partikelgröße, wie es bei regionalen Salamis vorkommt. Das Brät wird dabei nicht gestresst und Verschmierungen wirkungsvoll verhindert: für appetitliche Produkte, die zum Anbeißen verführen.

TC-Kurven arbeiten nahezu verschleißfrei und reduzieren so die Wartungskosten. Ein schneller Ausbau und eine einfache Reinigung sorgen für kürzeste Stillstandzeiten bei Produktwechseln: Maschinen- und Personalkosten pro Mengeneinheit



sinken – Effizienz und Sicherheit in der Produktion steigen deutlich an.

Ungleiche Größen

Worin liegt das Geheimnis der TC-Kurven? TC steht für „Total Closed“, also „vollständig geschlossen“. Die Steigungen der TC-Kurve schließen in dem Teil, in dem die Kurven ineinandergreifen, absolut dicht ab. Dies liegt zum einen an der einzigartigen Kontur, zum Anderen am technischen Design der Kurven: beide Schnecken weisen unterschiedliche Durchmesser auf. Selbst bei geringer Drehzahl erreichen die TC-Systeme eine hohe Ausstoßleistung; Verschleiß und Wartungsaufwand sinken überproportional.

Revolutionär sanftes Transportieren

Die Dichtigkeit der TC-Kurve bewirkt, dass das Produkt fest in der Schnecke eingeschlossen ist. Dabei fördert die kleinere Kurve das Brät sanft nach vorne. So erreichen Sie auch ohne den Einsatz eines Füllwolfes eine exzellente Partikelstruktur und ausgezeichnete Partikelverteilung im Produkt – das ist wahrlich revolutionär.

Absolute Prozesssicherheit

Das druckstabile Förderwerk hält höchste Belastungen aus: Förderkurven sind keinen Axialkräften ausgesetzt, das hohe Drehmoment greift optimal am Förderwerk an. Auch bei sehr kaltem und steifem Salami-Brät garantieren die

TC-Systeme höchste Prozesssicherheit.

Optimale Hygiene

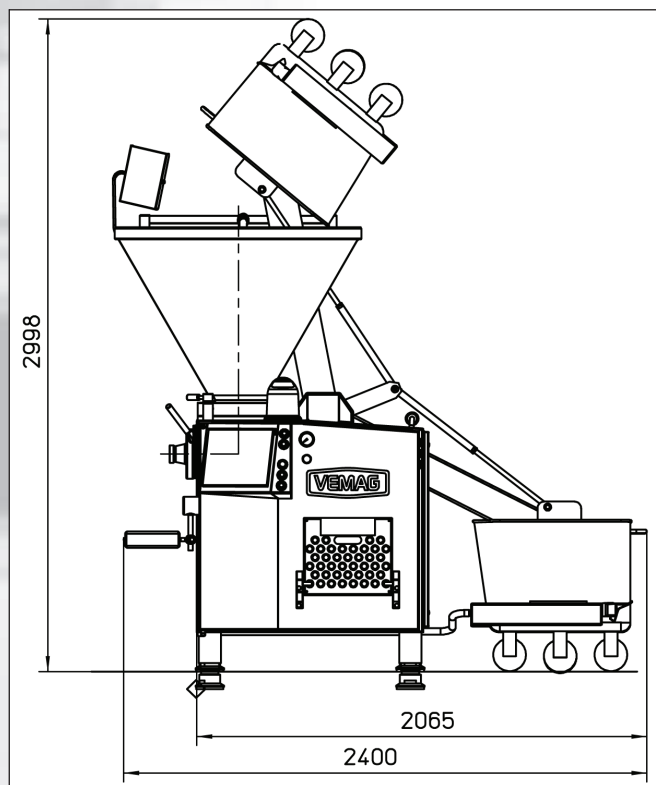
Das Reinigen am Abend oder bei einem Produktwechsel gestaltet sich schnell und einfach, eben typisch VEMAG. Einfach mit dem Auszieher die Förderkurve aus dem Gehäuse herausziehen, dann das Förderkurvengehäuse entnehmen und starten: Alle Teile lassen sich mit Niederdruck und handelsüblichen Mitteln schnell und gründlich reinigen – so sparen Sie Zeit, die Sie effizient in der Produktion nutzen können.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Wartungsarm
- Geringster Verschleiß
- Hohe Ausstoßleistung bei geringer Drehzahl
- Optimale Hygieneeigenschaften
- Druckstabil
- 100% dicht
- Höchste Produktsicherheit
- Starkes Drehmoment
- Niedrigste Wartungskosten

Technische Daten

Füllleistung:	bis 7.200 kg/h	
Portionsgewicht:	0 – 100.000 g in Schritten von	0,1 g bis 1.000 g 1 g über 1.000 g
Vakuumanlage:	40 m ³ /h	
Trichterinhalt:	350 L	



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



VEMAG Maschinenbau GmbH
Postfach 1620, D-27266 Verden
Tel. 0 42 31 - 77 70, Fax 0 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail @vemag.de

Überreicht durch: