

Monokurve

Flexibel in Sachen Kochschinken



Muskeln spielen lassen

Große saftige Muskelstücke - schonend transportiert. So arbeitet das optimale Fördersystem. Die DLG-Fachgruppe „Kochschinken“ empfiehlt, dass sich ausschließlich die Schinken Kochschinken nennen dürfen, die zu mindestens 80% Stückgrößen von mehr als 250 Gramm aufweisen. Alles andere wird zu Formschinken.

VEMAG bietet die einzigartige Lösung für alle, die Kochschinken produzieren, aber nicht auf die Flexibilität eines universellen Füllers verzichten wollen.



VEMAG Monokurve

Die Monokurve ist ein Zusatz für Standard Vakuumfüller, mit der Kochschinken schonend gefüllt werden können. Sie passt in alle modernen VEMAG Füller mit Förderkurve.

Überzeugendes System

Wenn bisher mindestens zwei Maschinen für das Füllen von Kochschinken und das Portionieren von Würstchen, Convenience-Produkten oder zum Wolfen benötigt wurden, so ist dies nun nicht mehr notwendig.

Jeder moderne Standard Vakuumfüller mit Förderkurve kann als Basis für das Füllen von Kochschinken dienen. Aus dem Standardfüller werden die Förderkurve und das Kurvengehäuse entnommen. Dann wird das kleine

Vorsatzgetriebe eingeschoben und die Monokurve eingesetzt. Und schon ist die Maschine zum Füllen von Kochschinken bereit - die Umrüstzeit beträgt nicht einmal 10 Minuten. Dies spart Geld und sorgt für die optimale Ausnutzung Ihrer Investition. Und kein wertvolles Kapital steht mehr ungenutzt in der Ecke - morgens Wiener, mittags Bratwürste und nachmittags Kochschinken. Alles mit nur einer VEMAG Füllmaschine - schnell und sauber.

Die Technik

Die Monokurve besitzt einen großen Außendurchmesser und eine kleine Seele. Gepaart mit der außergewöhnlichen Steigung der Kurve ergibt sich ein großes Volumen - die Fleischstücke besitzen ausreichend Platz. So können die Stücke gefüllt werden, wie sie sein sollen: makellos.

Beste Qualität

Die Monokurve garantiert eine Premium Qualität mit optimalem Schnittbild. Für Kochschinken, die einem auch optisch schmecken.

Einfaches Handling

Einfach praktisch: der Ein- und Ausbau der Monokurve ist komplett

werkzeuglos. Das bedeutet nicht nur, dass sie besonders schnell entnommen werden kann, um sie z.B. für einen Produktwechsel zu reinigen, sondern auch, dass teures Spezialwerkzeug entfällt. Das spart Kosten und erhöht die Effizienz dank der Zeitersparnis. Es wird lediglich der mitgelieferte Auszieher benötigt. Einfach in die Monokurve eindrehen und schon läßt sie sich entnehmen. Und genau so schnell und einfach wird das Getriebe herausgezogen - das spart kostbare Zeit.

Alle Vorteile auf einen Blick

- 1 Füller für alle Produkte
- Flexible Handhabung
- Kurze Rüstzeiten
- Keine unnötige Kapitalbindung
- Einfaches Handling
- Werkzeugloser Ein- und Ausbau
- alle gängigen Clipmaschinen für Kochschinken anschließbar



www.vemag.de

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



VEMAG Maschinenbau GmbH
Postfach 1620, D-27266 Verden
Phone +49 42 31 - 77 70, Fax +49 42 31 - 77 72 41
<http://www.vemag.de>, e-mail vemag.de

Überreicht durch: